



Marszałek
Województwa Łódzkiego
 RŚVI.7243.1.18.2013.AB

DECYZJA

w sprawie pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów

na podstawie:

art. 180 pkt 3, art. 180a, art. 181 ust.1 pkt 4, art. 183, art. 184, art. 188 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zm.), art. 41 ust. 2 i 3 pkt 1 lit. a, art. 42 ust. 2 i 4, art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 4, 5, 6, 7, 8 oraz art. 25 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U z 2013 r. poz. 21), § 2 ust.1 pkt 46 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. Nr 213, poz. 1397), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 roku *w sprawie katalogu odpadów* (Dz. U. Nr 112, poz. 1206), art. 104 i 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tj. Dz. U. z 2013 r., poz. 267)

po rozpatrzeniu wniosku EcoHydroCarbon Sp. z o.o. z siedzibą Osiedle Niewiadów 61, 97-225 Ujazd, z dnia 21 marca 2013 r., bez znaku, dotyczącego udzielenia pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w instalacji zlokalizowanej w Tomaszowie Mazowieckim przy ul Spalskiej 103/105 (na działce nr ew. 162/23, obręb: 0004),

orzekam, co następuje:

- I. EcoHydroCarbon Sp. z o.o. z siedzibą Osiedle Niewiadów 61, 97-225 Ujazd,
 NIP: 7732472535; REGON:101459134,

I.1. pozwalam na wytwarzanie w ciągu roku następujących ilości i rodzajów odpadów, które będą powstawać w związku z prowadzeniem instalacji zlokalizowanej w Tomaszowie Mazowieckim przy ul Spalskiej 103/105 – zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 1.

Tabela 1 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Masa [Mg/rok]
1.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	480,000
2.	19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne (koksik)	1 120,000
3.		Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne (mieszanina węglowodorów ciekłych)	10 000,000
Łącznie:			11 600,000

I.1.1. Określam skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia:

Tabela 2 Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład i właściwości
13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Woda ze zdyspergowanym olejem. Odpad niepalny. Odpady zawierają składniki: 50 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami z załącznika nr 3: H3-B, H5, H6, H14
19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne (koksik)	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne to stałe, porowate, czarne produkty, zawierające węgiel oraz inne związki mineralne. Odpady nie zawierają substancji zawartych w załączniku 4 ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami z załącznika nr 3: H5, H14
	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne (mieszanina węglowodorów ciekłych)	Odpady zawierają składniki wyszczególnione pod poz. 50 w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami z załącznika nr 3: H3-B, H5, H6, H14

I.1.2. Określam sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- Zapobieganie powstawaniu odpadów sprowadzać się będzie do:
 - przestrzeganie parametrów procesu technologicznego;
 - stosowania materiałów, środków i urządzeń o wysokiej trwałości i wytrzymałości;
 - kontrolowanie ilości i rodzajów powstających odpadów.
- Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko polegać będzie na:
 - postępowaniu zgodnym z zasadami gospodarowania określonymi w przepisach ustawy o odpadach;
 - gromadzeniu odpadów w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne;
 - magazynowaniu odpadów w miejscach do tego przeznaczonych, na warunkach określonych w niniejszej decyzji, wyposażonych w sprzęt umożliwiający szybką likwidację skutków ich rozsypania lub rozlania;
 - magazynowaniu odpadów w opakowaniach wykonanych z materiału odpornego na działanie składników i posiadających szczelne zamknięcia przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności ładunkowych.

I.1.3. Określam dalszy sposób gospodarowania odpadami:

- Postępowanie z wytwarzanymi odpadami wymienionymi w Tabeli 1 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w przepisach ustawy o odpadach oraz w przepisach ustawy Prawo ochrony środowiska, ze szczególnym uwzględnieniem hierarchii sposobu postępowania z odpadami.
- Odpady wymienione w Tabeli 1 należy gromadzić w sposób selektywny i przekazywać uprawnionym podmiotom.

I.1.4. Określam miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

- Wytwarzane odpady niebezpieczne, wyszczególnione w Tabeli 1 pod poz. 1 i 2, magazynowane będą w opakowaniach typu big-bag, w wyznaczonych miejscach, na

- placu utwardzonym i uszczelnionym, zadaszonym, wyposażonym w ujęcie wód deszczowych podczyszczanych następnie w separatorze substancji ropopochodnych. Odpady magazynowane będą w sposób nie stwarzający zagrożenia dla środowiska.
2. Powstająca w procesie mieszanina ciekłych węglowodorów, magazynowana będzie w trzech zbiornikach naziemnych o łącznej pojemności 200 m³ (80 m³, 80 m³ i 40 m³).
 3. Odpady wymienione w Tabeli 1 będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, a w szczególności:
 - selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania,
 - odpady należy gromadzić i przechowywać w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz dostępem osób postronnych i zwierząt.
 4. Miejsca magazynowania odpadów oraz powierzchnie komunikacyjne (place przeładunkowe i drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być utwardzone, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do wód i do gruntu oraz ścieków z okresowego zmywania powierzchni, a sposób ujmowania i zagospodarowania ścieków powinien zapewniać ochronę środowiska gruntowo-wodnego.
 5. Miejsca magazynowania odpadów powinny być, w miarę potrzeb, wyposażone w sprzęt na potrzeby gaśnicze oraz zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie zewnętrzne, ewentualnie w sorbenty do likwidacji rozlewów odpadów ciekłych.

I.2 zezwalam na przetwarzanie odpadów w procesie R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

I.2.1. Określam rodzaj i masę odpadów przewidzianych do przetworzenia:

Tabela 3 Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do odzysku metodą R12

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Masa [Mg/rok]
1.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	16 000,000
Łącznie:			16 000,000

I.2.2. Określam następujące warunki przetwarzania odpadów:

1. Przetwarzanie odpadów wymienionych w Tabeli 3 realizowane będzie w instalacji zlokalizowanej w miejscowości Tomaszowie Mazowieckim przy ul Spalskiej 103/105 (na działce nr ew. 162/23, obręb: 0004).
2. Łączna ilość odpadów przetworzonych w procesie R12 wyniesie nie więcej niż 16 000,000 Mg w skali roku.
3. Postępowanie z odpadami wymienionymi w Tabeli 3 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami określonymi w przepisach ustawy o odpadach i w przepisach ustawy Prawo ochrony środowiska.
4. Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie metodą pirolizy niskotemperaturowej. Do pierwszego rozruchu instalacji wykorzystana będzie energia elektryczna pochodząca z sieci energetycznej zewnętrznej. Po „wyprodukowaniu” około 600 m³ gazu, instalacja zasilana będzie energią elektryczną powstałą z mieszaniny węglowodorów gazowych. Odpady przetwarzane będą na dwie frakcje:
 - mieszaninę węglowodorów ciekłych - olej;
 - mieszaninę węglowodorów gazowych - gaz.

W procesie odzysku powstanie również:

- koksik pizolityczny;
- ciepło odpadowe - które zawracane będzie do instalacji, do suszenia materiału wsadowego;
- zaolejona woda – z odwadniania oleju w separatorze.

Odpady polimerowe przeznaczone do odzysku, dostarczane na teren instalacji w postaci rozdrobnionej, wprowadzane będą poprzez węzeł dozowania do komory grzejnej topielnika. Dozowanie odbywać się będzie w sposób ciągły i powtarzalny w ilości 600 g/s. W komorze grzewczej topielnika, w temperaturze ok. 400°C, następuje roztopienie odpadów polimerowych, poprzez przejście z fazy stałej w ciekłą. W czasie procesu topienia powstaje para wodna i częściowo zachodzi proces degradacji odpadu - tworzyw sztucznych, w zakresie ok. 5-10%. Mieszanina gazowa, składająca się z pary wodnej i 5-10% węglowodorów, przechodzi do skraplacza topielnika. Pozostała część materiału wsadowego w ilości ok. 87-93% ulega stopieniu i jest przekazywana dalej - do komory parownika. Mieszanina gazowa, która trafia do skraplacza topielnika, kierowana jest następnie do separatora wody procesowej (przy 4% wilgotności materiału wsadowego, powstanie ok. 86,4 l/h wody procesowej), w którym następuje oddzielanie mieszaniny ciekłych węglowodorów od wody. Ciepło odpadowe uzyskane z procesu skraplania w skraplaczu topielnika, jest wykorzystywane do suszenia materiału wsadowego. Płynne odpady polimerowe, z komory grzewczej topielnika, dozowane są w sposób ciągły i powtarzalny do komory grzewczej parownika. Konstrukcja parownika pozwala na stworzenie warunków pełnej pirolizy dla dozowanych płynnych odpadów polimerowych. Proces pirolizy przebiega w zakresie temperatur 400 - 500°C, bez dostępu tlenu i innych czynników utleniających. Produktem tego procesu jest gazowa mieszanina węglowodorów, która przechodzi do bloku skraplania, gdzie podlega procesowi rozdzielania frakcji ciekłych od gazowych. Blok skraplania chłodzony będzie wodą (w ilości ok. 1 m³ - woda krążyć będzie w obiegu zamkniętym). Proces degradacji odbywać się będzie w komorach grzejnych instalacji (komorze grzejnej topielnika i komorze grzejnej parownika). Zespół grzewczy zbudowany jest z 2 modułów grzewczych o łącznej mocy 1,6 MW. Komory grzejne instalacji oraz blok skraplania zamknięte będą w płaszczu azotowym. Azot magazynowany będzie w standardowych butlach o wadze 8 kg. Skroplone frakcje ciekłych węglowodorów przepompowywane będą do zbiorników magazynowych o łącznej pojemności ok. 200 m³, a frakcje gazowe węglowodorów kierowane będą do zbiornika buforowego bloku energetycznego o mocy ok. 2 MW, w którym przetwarzane będą w energię elektryczną i ciepłą.

I.2.3. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

W wyniku przetwarzania odpadów metodą R12 powstawać będą rodzaje i ilości odpadów, wyszczególnione w Tabeli 1 niniejszej decyzji.

I.2.4. Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów przetwarzanych:

1. Odpady będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, a w szczególności:
 - selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania,
 - odpady należy gromadzić i przechowywać w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz dostępem osób postronnych i zwierząt.
2. Odpady przewidziane do przetwarzania w procesie odzysku R12 czasowo gromadzone będą na zewnątrz, w wyznaczonych miejscach, na placu utwardzonym

- i uszczelnionym, zadaszonym, wyposażonym w ujęcie wód deszczowych podczyszczanych następnie w separatorze substancji ropopochodnych.
3. Odpady magazynowane będą w sposób uporządkowany i zabezpieczony przed rozwiewaniem.
 4. Miejsca magazynowania odpadów powinny być, w miarę potrzeb, wyposażone w sprzęt na potrzeby gaśnicze oraz zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie zewnętrzne, ewentualnie w sorbenty do likwidacji rozlewów odpadów ciekłych.

I.3. na przetwarzanie odpadów w procesie **R13** - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy *o odpadach*.

I.3.1. Określam rodzaj i masę odpadów przewidzianych do przetworzenia:

Tabela 4 Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do odzysku metodą R13

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Masa [Mg/rok]
1.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	16 000,000
Łącznie:			16 000,000

I.3.2. Określam następujące warunki odzysku odpadów:

1. Odpady będą magazynowane na terenie instalacji zlokalizowanej w Tomaszowie Mazowieckim przy ul Spalskiej 103/105 (na działce nr ew. 162/23, obręb: 0004),
2. Odpady, przed ich wykorzystaniem w procesie przetwarzania metodą R12, będą magazynowane w wyznaczonych miejscach, na placu utwardzonym i uszczelnionym, zadaszonym, wyposażonym w ujęcie wód deszczowych podczyszczanych następnie w separatorze substancji ropopochodnych.
3. Odpady magazynowane będą w sposób uporządkowany i zabezpieczony przed rozwiewaniem.
4. Postępowanie z odpadami wymienionymi w Tabeli 4 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami określonymi w przepisach ustawy *o odpadach* i w przepisach ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

I.3.3. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 nie będą powstawać inne odpady.

II. Określam termin obowiązywania niniejszej decyzji do dnia **24 kwietnia 2023 roku**.

UZASADNIENIE

EcoHydroCarbon Sp. z o.o. z siedzibą Osiedle Niewiadów 61, 97-225 Ujazd, wystąpiła z wnioskiem z dnia 21 marca 2013 r. (uzupełnienie z dnia 11.04.2013 r.), bez znaku, w sprawie udzielenia pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w instalacji zlokalizowanej w Tomaszowie Mazowieckim przy ul Spalskiej 103/105 (na działce nr ew. 162/23, obręb: 0004).

Pismem z dnia 4 kwietnia 2013 r., znak: RŚVI.7243.1.18.2013.AB, Marszałek Województwa Łódzkiego zwrócił się, na podstawie art. 64 § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku *Kodeks postępowania administracyjnego* (tj. Dz. U. z 2013 r., Poz. 267), do uzupełnienia wniosku o zakres dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R13 oraz w zakresie wymogów określonych dla pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

W dniu 11 kwietnia 2013 r. do tut. organu wpłynęło ww. uzupełnienie wniosku.

Przedłożona dokumentacja wraz z uzupełnieniem spełnia wymogi zawarte w cytowanych w sentencji decyzji przepisach w zakresie przetwarzania odpadów oraz postępowania z nimi.

Instalacja objęta niniejszym wnioskiem klasyfikowana jest zgodnie z § 2 ust.1 pkt 46 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących

znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397) jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 199 poz. 1227 ze zm.) – instalacje do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne przy zastosowaniu procesów termicznych lub chemicznych, w tym instalacje do krakingu odpadów.

W przypadku przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zm.), organem właściwym do udzielenia pozwolenia na wytwarzanie odpadów jest marszałek województwa.

W myśl zapisów art. 45 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U z 2013 r. poz. 21), właściwy organ, wydając pozwolenie na wytwarzanie odpadów, uwzględnia wymagania dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Art. 45 ust. 7 stanowi, że powyższe pozwolenie na wytwarzanie odpadów wydaje organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów, którym w tym przypadku jest, zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy *o odpadach*, marszałek województwa.

Dla rozpatrywanego przedsięwzięcia Prezydent Miasta Tomaszowa Mazowieckiego, decyzją z dnia 15 lutego 2013 r., znak: BAM.6222.16.d.2012.JS, określił środowiskowe uwarunkowania zgody na jego realizację. W związku z powyższym tut. organ przyjął, że jej lokalizacja jest zgodna z przepisami prawa miejscowego i odstąpiono od zasięgnięcia opinii z uwagi na zapisy art. 46 ust. 1 pkt. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U z 2013 r. poz. 21).

Na podstawie art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* Strona, zawiadomieniem z dnia 18 kwietnia 2013 r., znak: RŚVI.7243.1.18.2013.AB, została powiadomiona o zebraniu całości materiałów i dowodów w powyższym postępowaniu administracyjnym oraz możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji. W wyznaczonym terminie nie wpłynęły uwagi i wnioski w przedmiotowej sprawie.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji przysługuje odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

EcoHydroCarbon Sp. z o.o. z siedzibą Osiedle Niewiadów 61, 97-225 Ujazd, zobowiązana jest do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnej z klasyfikacją odpadów oraz wymogami przepisów ustawy *o odpadach*

Za wydanie niniejszej decyzji Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w wysokości 506 zł (pięćset sześć zł) zgodnie z częścią III pkt 40 ppkt 2 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. *o opłacie skarbowej* (tj. Dz. U. z 2012 r., poz. 1282 ze zm.) na konto:

Centrum Obsługi Mieszkańców Łódź-Śródmieście UMŁ
GETIN NOBLE Bank S.A. nr 08 1560 0013 2025 0305 5133 0016



z up. Marszałka Województwa Łódzkiego

Ryszard Deluga
Dyrektor Departamentu
Rolnictwa i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. EcoHydroCarbon Sp. z o.o.
Osiedle Niewiadów 61
97-255 Ujazd

2. a/a

Do wiadomości:

1. Prezydent Tomaszowa Mazowieckiego
2. Łódzki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
3. Departament Rolnictwa i Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego w Łodzi
Wydział Opłat za Korzystanie ze Środowiska